





SYSTEMLÖSUNG ZUR DESINFEKTION VON INFEKTIÖSEN ABFÄLLEN

Mit den MEDISTER HF-Abfall-Desinfektions-Geräten wird infektiöser Abfall vor Ort sicher, schnell und kostengünstig desinfiziert. Das Ergebnis sind ungefährliche, hausmüllähnliche Abfälle.

Das anerkannte und zertifizierte MEDISTER-Abfallbehandlungsverfahren bringt folgende **Vorteile:**

MAXIMALE ZUVERLÄSSIGKEIT DER ABFALLBEHANDLUNG

- Die spezielle Mikrowellentechnologie gewährleistet eine gleichmäßige Erhitzung des Abfalls auch bei inhomogener Zusammensetzung des Abfallmaterials.
- Die Hitze/der Dampf wird direkt im feuchten oder befeuchteten Abfall erzeugt.

INFEKTIONSVERMEIDUNG

- Sammlung und Desinfektion in ein und demselben MEDITAINER Behälter
- Das MEDITAINER Behälter System schützt Patienten, medizinisches Personal und Abfallentsorgungspersonal vor Verletzungen und Infektionen

EINFACHE UND KOMFORTABLE BEDIENUNG

- Einfachste Installation
- Vollautomatischer Programmablauf
- Kurze Zykluszeiten
- Einfache Bedienung über Touch-Screen

WIRTSCHAFTLICH UND UMWELTFREUNDLICH

- Keine Sonderabfallentsorgungskosten
- Geringer Energieverbrauch
- Nahezu keine Stand-by Kosten
- Geringe CO₂ Emissionen (Reduktion des "Carbon Footprint")
- Minimaler Service- und Wartungsaufwand
- Keine Chemikalien notwendig
- Wiederverwendung der MEDITAINER Abfallsammelbehälter

UMFANGREICHE SOFTWARE-DOKUMENTATION

- Zyklusaufzeichnung auf internem Speicher
- Einfaches Auslesen der Zyklusdaten über USB-Schnittstelle
- Statistische Analysen

RECHTLICHE SICHERHEIT

- Zertifiziertes und anerkanntes Behandlungsverfahren
- Zyklusdokumentation über internen Etikettendrucker und Software
- Keine Haftungsprobleme, da der Abfall direkt am Entstehungsort behandelt wird

METEKA
GIBT
KEIMEN
KEINE
CHANCE

Bewährte Technologie Erprobte Systemlösung Maximale Sicherheit









MEDISTER® 10 METEKA HYGIENE-SYSTEM

Das METEKA Hygiene-System ist eine praxiserprobte Gesamtlösung für das Management von infektiösen Abfällen aus Gesundheitseinrichtungen, Laboratorien, Forschungszentren oder Produktionsbetrieben:

Die infektiösen Abfälle werden im stichfesten MEDITAINER-Sammelbehälter mit eingelegtem Abfallsack gesammelt.

Der im MEDITAINER Abfallbehälter gesammelte Abfall wird zum Desinfektionsgerät gebracht. Mit dem MEDISTER HF-Abfall-Desinfektionsgerät wird der Abfall im selben Behälter behandelt, der vorher für die Sammlung verwendet wurde. Kein infektiöser Abfall verlässt den Entstehungsort!

Nach erfolgter Desinfektion wird der Abfallsack mit den ungefährlichen Abfällen wie Hausmüll entsorgt, der MEDITAINER-Behälter wird wieder verwendet.

TECHNISCHE DATEN	MEDISTER 10
Max. Desinfektionsvolumen	8 Liter
Behandlungsdauer/Charge	ca. 45 Minuten
Netzspannung	230 V, 50 Hz
Abmessungen (B x H x T)	670 x 500 x 560 mm
Gewicht	ca. 45 kg
Max. Leistungsaufnahme	1,7 kW

AUSSTATTUNG	MEDISTER 10
Mikroprozessorgesteuertes Desinfektionsgerät	Standard
Bedienung über Touchpanel	Standard
Eingebauter Drucker	Standard
USB-Schnittstelle	Standard
Automatische Wasserzugabe	Optional
Interne Waage	Optional
Auswertesoftware	Optional

METEKA GmbH

Viktor-Kaplan-Straße 7 8750 Judenburg, Austria Tel.: (+43) 3572 / 85 1 66 Fax: (+43) 3572 / 85 166-6

E-Mail: info@meteka.com Web: www.meteka.com















KILLED

- Alle Viren wie z.B. Hepatitis A, B, C, HIV, Polio, Ebola, SARS, MERS
- Alle vegetativen Bakterien wie z.B. E.coli, Staphylokokken, Streptokokken, Tuberkelbazillen, Milzbrand-, Tetanus-, Cholera- und Typhuserreger
- Sporen des Milzbrandbazillus
- Alle Parasiten und Pilze

ZERTIFIZIERTE, ANERKANNTE DESINFEKTIONSWIRKSAMKEIT

Das HF-Thermodesinfektionsverfahren erreicht das Wirkungsspektrum A, B, C. Keime der Resistenzstufen I – IV werden abgetötet [Referenzkeim: Bacillus atrophaeus (subtilis) Sporen; Keimreduktionsrate $>5 \log_{10}$].

