



ECO HYGIENE ISLAND

„ALL-IN-ONE“-SYSTEMLÖSUNG ZUR VOR ORT-
DEKONTAMINATION VON INFEKTIOSEN ABFÄLLEN

- ENERGIEAUTARK – MAXIMALE FLEXIBILITÄT IM EINSATZGEBIET
- TRANSPORTABEL – SOFORTIGE INBETRIEBNAHME VOR ORT
- MODULAR – LEISTUNGSSTARKE SYSTEMKOMPONENTEN NACH BEDARF

METEKA

GIBT
KEIMEN
KEINE
CHANCE

DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Dekontamination von infektiösen Abfällen direkt am Ort der Entstehung und wo geeignete Räumlichkeiten Mangelware sind.

„ECO Hygiene Island“ bietet die richtige Infrastruktur für Situationen, in denen schnelles und gezieltes Handeln notwendig ist.

Wenn verfügbare Ressourcen wie Strom und Wasser fehlen, sind intelligente Lösungen gefragt. Modernste Systemkomponenten im Inneren der „ECO Hygiene Island“ sorgen für einen geringen Energiebedarf, der Unabhängigkeit von leistungsstarken externen Versorgungsquellen gewährleistet. Die Anlage kann auch völlig autark betrieben werden. Eine integrierte Photovoltaikanlage, bei Notwendigkeit auch ein

Generator und ein Wassertank, machen Flexibilität bei maximaler Funktionsfähigkeit möglich.

Perfekt ausgestattet mit der bewährten **MEDISTER HF-Dekontaminationstechnologie** bietet die „ECO Hygiene Island“ ebenfalls alles, was die sichere Handhabung von infektiösen Abfällen erfordert. Die modulare Systemlösung sorgt für ein breites Leistungsspektrum, das Ansprüchen nach einem Höchstmaß an Zuverlässigkeit, Präzision und einfacher Bedienbarkeit gerecht wird.

Entwickelt für wirkungsvolle Infektionsvermeidung vor Ort, basiert die „ECO Hygiene Island“ auf einem 20-Fuß-Container.



ECO Hygiene Island,
Außenansicht

PRÄDESTINIERTER EINSATZBEREICH DER „ECO HYGIENE ISLAND“:

- Krankenhäuser mit fehlenden oder überlasteten räumlichen Ressourcen
- Krankenstationen in infrastrukturschwachen Regionen oder Krisengebieten
- Flüchtlingslager mit minimaler Infrastruktur

„ECO Hygiene Island“ wurde entwickelt um dem **Grundprinzip der Seuchenhygiene**, nämlich **Quellenbegrenzung des Infektionsrisikos**, optimal Rechnung zu tragen. Meteka verfolgt damit erfolgreich die Philosophie der „**Non-Kontaminationsstrategie**“, welche auf innovative Weise konsequent weiterentwickelt und umgesetzt wird. „ECO Hygiene Island“ ist das eindrucksvolle Ergebnis dieser anspruchsvollen Zielsetzung.



MEDISTER TECHNOLOGIE

VORTEILE DER METEKA ABFALLBEHANDLUNGSLÖSUNG:

- Infektionsprävention durch spezielle Sammellogistik, welche Sammlung, Transport und Dekontamination in ein und demselben **MEDITAINER-Behälter** vereint
- Maximale Zuverlässigkeit der Dekontamination durch die **MEDISTER Even-Heat Mikrowellentechnologie**
- Einfache und komfortable Bedienung durch vollautomatisierte Programmabläufe und kurze Zykluszeiten
- Wirtschaftlichkeit und Umweltfreundlichkeit durch entfallende Kosten für Sonderabfallentsorgung und Chemikalien bei gleichzeitiger Minimierung des Energie- und Wartungsbedarfs
- Rechtliche Sicherheit durch das zertifizierte und anerkannte Behandlungsverfahren sowie die umfangreiche Prozessdokumentation

Das METEKA Hygiene- und Infektionspräventionssystem ist eine praxiserprobte Gesamtlösung für das Management von infektiösen Abfällen.

DER NAHTLOSE PROZESS GLIEDERT SICH IN VIER SCHRITTE:



AUSSTATTUNG UND TECHNISCHE DATEN

STANDARD-AUSSTATTUNG	ECO Hygiene Island 20	ECO Hygiene Island 160
Isolierter 20-Fuß-Container	•	•
Außenabmessungen (LxBxH) 6058 x 2438 x 2591 mm	•	•
Rampe zum einfachen Ein- und Ausbringen der Materialien	•	•
2 Fenster (kipubar)	•	•
Innenraumbeleuchtung	•	•
Klimagerät für Heizung oder Kühlung	•	•
Abluftventilator	•	•
Hochwertiger, desinfektionsmittelfester Kunststoffboden	•	•
Handwaschbecken mit Knieschalter	•	•
Berührungsloser Desinfektionsmittelspender (1000 ml)	•	•
Berührungsloser Seifenspender (500 ml)	•	•
Papierhandtuchspender	•	•
E-Verteiler und Verkabelung	•	•
Wasseranschluss	•	•
Abwasseranschluss	•	•
Netzanschluss	•	•

AUSSTATTUNGSVARIANTEN	ECO Hygiene Island 20	ECO Hygiene Island 160
HF-Abfall-Desinfektionsgerät	MEDISTER 20 (1-3 Stück)	MEDISTER 160 (1-3 Stück)
Behandlungsvolumen pro Gerät und Charge	20 Liter	60 Liter
Behandlungsdauer pro Charge		45 min
Stromgenerator		Optional
Photovoltaikanlage (20 m ² , 4 kWp) mit Pufferbatterien		Optional
Wassertank (100 l) mit Hauswasserwerk		Optional
Technikraum (für Photovoltaikanlage und Wassertank)		Optional
Shredder / Shredder mit Austragschnecke		Optional
MEDITAINER-Reinigungsplatz		Optional
Vordach		Optional

Neben der ECO Hygiene Island kann ein separater Container zur Sammlung, Trennung und Lagerung von gefährlichen Abfallfraktionen (z.B. Pharmazeutika, Chemikalien und entzündlichen Stoffen) vorgesehen werden.

ZERTIFIZIERTE UND ANERKANNTE DEKONTAMINATIONSWIRKSAMKEIT:

Das HF-Thermodesinfektionsverfahren besitzt das Wirkungsspektrum A, B, C. Keime der Resistenzstufen I-IV werden abgetötet (Referenzkeim: Bacillus atrophaeus (subtilis) Sporen; Keimreduktionsrate > 5 log₁₀).

INAKTIVIERUNG VON

- allen Viren wie z.B. Hepatitis A, B, C, HIV, Polio, Ebola, SARS, MERS
- allen vegetativen Bakterien wie z.B. E. coli, Staphylokokken, Streptokokken, Tuberkelbazillen, Milzbrand-, Tetanus-, Cholera- und Typhuserregern
- Sporen des Milzbrandbazillus
- allen Parasiten und Pilzen

METEKA GmbH

Viktor-Kaplan-Straße 7
8750 Judenburg, Austria
Tel.: (+43) 3572 / 85 1 66
Fax: (+43) 3572 / 85 166-6
E-Mail: info@meteka.com
Web: www.meteka.com

ECO Hygiene Island 20,
Innenansicht

