

# MEDI<sup>STER</sup> 60<sup>®</sup>

## HF-ABFALL- DEKONTAMINATIONSGERÄT

Mit den MEDISTER HF-Abfall-Dekontaminationsgeräten wird infektiöser Abfall vor Ort sicher, schnell und kostengünstig dekontaminiert. Das Ergebnis sind ungefährliche, hausmüllähnliche Abfälle.

Das anerkannte und zertifizierte MEDISTER-Abfallbehandlungsverfahren bringt folgende **Vorteile:**

### MAXIMALE ZUVERLÄSSIGKEIT DER ABFALLBEHANDLUNG

- Die spezielle Mikrowellentechnologie gewährleistet eine gleichmäßige Erhitzung des Abfalls auch bei inhomogener Zusammensetzung des Abfallmaterials.
- Die Hitze / der Dampf wird direkt im feuchten oder befeuchteten Abfall erzeugt.

### INFEKTIONSVERMEIDUNG

- Sammlung, Transport und Dekontamination erfolgen in ein und demselben MEDITAINER Container
- Das MEDITAINER Behältersystem schützt Patienten, medizinisches Personal und Abfallentsorgungspersonal vor Verletzungen und Infektionen.

### EINFACHE UND KOMFORTABLE BEDIENUNG

- Sicheres und ergonomisches Front-Lade System
- Einfache Installation
- Vollautomatischer Programmablauf
- Kurze Zykluszeiten
- Geringe Lärmentwicklung
- Einfache Bedienung



### WIRTSCHAFTLICH UND UMWELTFREUNDLICH

- Keine Sonderabfallentsorgungskosten
- Geringer Energieverbrauch
- Nahezu keine Stand-by Kosten
- Geringe CO<sub>2</sub> Emissionen
- Minimaler Service- und Wartungsaufwand
- Keine Chemikalien notwendig
- Wiederverwendung der MEDITAINER Abfallsammelbehälter

### UMFANGREICHE DOKUMENTATION

- Zyklusaufzeichnung auf internen Speicher
- Auslesen der Zyklusdaten über USB-Schnittstelle
- Eingebauter Drucker
- Statistische Analysen
- QR-Code Identifikation mit Scanner

### RECHTLICHE SICHERHEIT

- Zertifiziertes und anerkanntes Behandlungsverfahren
- Behandlung am Entstehungsort → keine Haftungsprobleme
- Transparente Dokumentation

# METEKA

# GIBT KEIMEN KEINE CHANCE

Bewährte Technologie  
Erprobte Systemlösung  
Maximale Sicherheit



# MEDI<sup>STER</sup> 60

## METEKA Hygiene- und Infektionspräventions-System

Das METEKA Hygiene- und Infektionspräventions-System ist eine praxiserprobte Gesamtlösung für das Management von infektiösen Abfällen aus Gesundheitseinrichtungen, Laboratorien, Forschungszentren und Produktionsbetrieben.

### Sammlung

Infektiöser Abfall wird am Ort der Entstehung in stichfesten MEDITAINER Mehrweg-Abfallbehältern gesammelt. Durch die Verwendung des MEDITRANS Sammel- und Transportwagens erfolgt die Abfallsammlung „berührungslos“ über die Fußhebelbedienung. Das Personal hat beide Hände frei für die Abfallmanipulation. Somit können Kontaminationen mit Infektionserregern verhindert werden.

### Behandlung

Der im MEDITAINER Abfallbehälter gesammelte Abfall wird zum MEDISTER-Gerät gebracht. Mit dem MEDISTER HF-Abfall-Dekontaminationsgerät wird der Abfall im selben Behälter behandelt, der vorher für die Sammlung verwendet wurde. Kein infektiöser Abfall verlässt den Entstehungsort!

### Entsorgung

Nach erfolgter Dekontamination wird der Abfallsack mit den ungefährlichen Abfällen entsorgt, der MEDITAINER Behälter wird wieder verwendet.

### Höchste Qualitäts- und Umweltstandards

- ISO 9001:2015
- ISO 14001:2015
- ISO 14040 Life Cycle Assessment
- Umweltproduktdeklaration gemäß ISO 14025:2006



TECHNISCHE DATEN	MEDISTER 60
Dekontaminationsvolumen	60 Liter
Durchschn. Zykluszeit	45 Minuten
Nennspannung	3x400/230 V, 50 Hz 3x220/110 V, 60 Hz
Abmessungen (B x T x H)	1160 x 732 x 1370 mm
Gewicht	ca. 320 kg
Max. Leistungsaufnahme	4,2 kW

AUSSTATTUNG	MEDISTER 60
Mikroprozessorsteuerung	Standard
Bedienung über Touch Panel	Standard
Integrierter Etikettendrucker	Standard
USB-Schnittstelle	Standard
Automatische Wasserzugabe	Standard
Antimikrobielle Beschichtung	Standard
Waage	Optional
QR-Code Identifikation	Optional
RFID Nutzererkennung	Optional
Auswertesoftware	Optional
FTP Download	Optional
Störmelder	Optional

### KILLED

- Alle Viren wie z. B. Hepatitis A, B, C, HIV, Polio, Ebola, SARS, MERS
- Alle vegetativen Bakterien wie z. B. E. coli, Staphylokokken, Streptokokken, Tuberkelbazillen, Milzbrand-, Tetanus, Cholera- und Typhuserreger
- Sporen des Milzbrandbazillus
- Alle Parasiten und Pilze

Der thermische HF-Dekontaminationsprozess ist von vielen unabhängigen Institutionen wie z. B. dem Robert-Koch-Institut (Deutschland) **anerkannt und zertifiziert**.



Standard- bzw. Zusatzausstattungen können je nach Auslieferungsland variieren. Druckfehler, Abweichungen der Abbildungen von der Standardausführung und technische Änderungen vorbehalten. November 2017

### METEKA GmbH

Viktor-Kaplan-Straße 7  
8750 Judenburg, Austria  
Tel.: (+43) 3572 / 85 1 66  
Fax: (+43) 3572 / 85 166-6  
E-Mail: info@meteka.com  
Web: www.meteka.com